

SYSTÈMES COMBINÉS

FONCTIONNEMENT ET CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Unité de chargement

trémie (1).

Unité de broyage

à 4 arbres avec éléments de coupe constitués par des disques à angles vifs (3) pourvus de crochets (2).

Chaque crochet a pour fonction "d'accrocher" le produit et de l'amener vers les couteaux (4) montées sur deux (ou plus) arbres moteur à rotation inversée, qui exécutent une découpe franche du matériau.

Moteurs

Moteur électrique asynchrone à courant alternatif, transmission au moyen de motoréducteur épicycloïdal, cinétique entre les arbres porte fraises et les introducteurs par engrenages à bain d'huile.

Unité d'évacuation du produit

crible (5) aux dimensions de 14 à 35 mm qui permet le contrôle de la granulométrie.

Recyclage

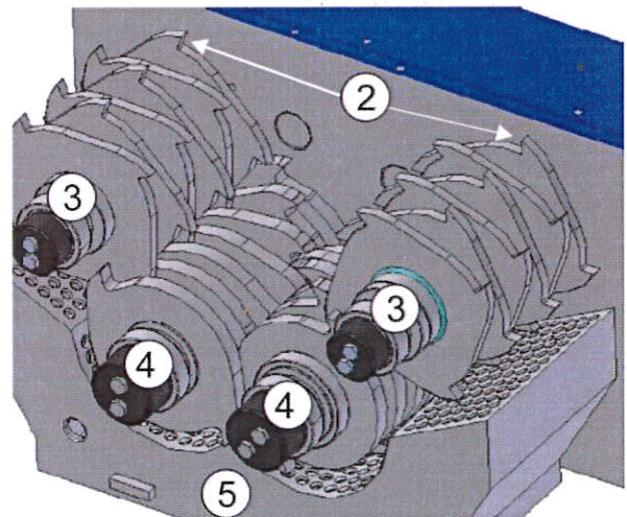
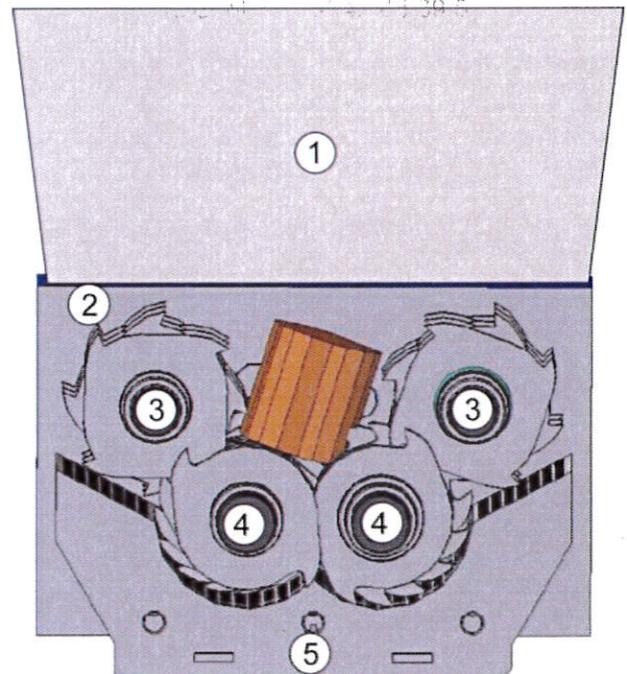
les morceaux les plus gros sont ramenés en cercle pour être à nouveau broyés: plus les trous du crible sont petits, plus il sera nécessaire d'augmenter le nombre de passages à travers le groupe de broyage et donc le temps de broyage.

Entretien

le démontage des couteaux est réalisable très simplement par l'utilisateur. Un livret d'entretien détaillé illustre les modalités d'exécution de cette opération. Facilité d'accès aux organes mécaniques.

Dispositif de sécurité

il inverse temporairement le mouvement des lames, en prévenant toute surcharge structurelle ou casse de machine en cas de présence d'une quantité excessive de matière "en prise", ou non broyable. Le dispositif permet la régulation optimale du groupe de broyage afin de ne pas pénaliser la productivité et un fonctionnement normal.



INNOVATION AT FIRST!

HEAVY STRUCTURE

HEAVY STRUCTURE: Le châssis et la charpenterie des broyeurs sont réalisés avec des tôles et tubulaires d'épaisseur élevée. Cela en confère une résistance élevée aux sollicitations dans les travaux les plus importants.

ANTI-TORSION SHAFT

ANTI-TORSION SHAFT: Le sectionnement, les travaux mécaniques de haute précision et l'haute qualité des aciers, rendent les axes porte-outils de nos broyeurs série "S" particulièrement résistants à la sollicitation, en garantissant une longue vie dans le temps

TOUCH PANEL

TOUCH PANEL: Le nouveau système de contrôle pour le déchiqueteur série "S" (exclu série 66, 4080S e 6080S) est composé par un PLC SIEMENS S7 – 1200. Pour faciliter la programmation du déchiqueteur et des périphériques associées, l'utilisateur peut utiliser un écran tactile très pratique. Le système a été conçu pour une utilisation immédiate et facile. Avec un seul geste c'est possible de mettre en marche les tapis de chargement et les systèmes de raffinage et aspiration. Le control peut être centralisé ou automatisé.

ISVE MAINTENANCE PROGRAM

MAINTENANCE PROGRAM: Le nouveau système de contrôle (série 66, 4080S et 6080S exclu) permet de signaler à l'opérateur les interventions d'entretien ordinaire à la date d'échéance préétablie.

ISVE SERVER CONNECT

SERVER CONNECT: (série 66, 4080S et 6080S exclu) avec un formulaire additionnel, chaque machine est préparée pour être connecté en ligne par le réseau fixe d'entreprise ou avec fiche téléphonique UMTS, (vérification préalable de la couverture). Avec ce système, le fonctionnement de la machine est directement contrôlé de la maison-mère. Ils sont en outre possibles ajournement du software et la régulation des paramètres de fonctionnement online.

CAMERA INSIDE

CAMERA INSIDE: Tous les broyeurs peuvent être équipés d'une caméra placée près de la trémie de chargement. Avec "Server Connect" le vidéo peut être vu online.
